

Ultramatt 3000

Stand: 19.02.2020

Marktbezeichnung	Ultramatt 3000
Art des Werkstoffes	Dispersionsfarbe für innen
Anwendungsbereich	Auf allen für Dispersionsfarben geeigneten, tragfähigen Untergründen. Innen
Farbton	Weiß
Bindemittelbasis	Kunstharz-Dispersion
Spez. Gewicht	Ca. 1,5 +/- 0,2 g/cm ³
Eigenschaften	Matt, gut deckend, airless-spritzbar, leichte Verarbeitung, wasserdampfdiffusionsfähig, ideale Profiqualität. Schadstoff-, lösemittel- und weichmacherfrei. Frei von foggingaktiven Substanzen.
Kenndaten nach DIN EN 13 300	Nassabriebbeständigkeit: Klasse 2; Kontrastverhältnis/Deckvermögen: Klasse 1 bei einer Ergiebigkeit von ca. 150 ml/m ² bzw. 6,6 m ² /l; Glanzgrad: stumpfmatt; maximale Korngröße: fein (< 100 µm)
Geeignete Abtönpaste	Handelsübliche Volltonfarbe
Verdünnung	Wasser
Trockenzeit	2 - 3 Stunden, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit
Verarbeitungstemperatur	Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund
Verarbeitungsart	Rollen, streichen, spritzen (airless-geeignet)
Lagerung	Kühl, jedoch frostfrei
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife
Verpackung	12,5 l
Systemaufbau	Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363
Untergrundvorbereitung	Der Untergrund muss trocken, sauber und tragfähig sein. Neuputzstellen flutieren und nachwaschen. Saugende Untergründe mit ZERO Konzentrat F bis 1:4 mit Wasser verdünnt, Gipsputze mit Haftgrund WP grundieren. Falls Spachtelung notwendig, ZERO Handspachtel einsetzen. Intakte Kalk- und Zementputze mit ZERO Grundierfarbe W grundieren.
Anstrichaufbau	Ultramatt 3000, falls notwendig 2 x
EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt	Kategorie: aWb-30 g/l (2010), dieses Produkt enthält ≤ 1 g/l VOC

Seite 1 von 2

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, das Produkt auf Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße		Spritzwinkel	Spritzdruck	Verdünnung
	Inch	mm			
Airless + Aircoat	0,021-0,026	0,53-0,63	40-80 °	ca. 150	ca. 5 %

Anmerkungen

In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Nur mischbar mit gleichartigen und den in diesem Merkblatt dafür vorgesehenen Materialien.

Durch Abtönung sind Abweichungen bei den technischen Kenndaten möglich.

Bei intensiven und dunklen Farbtönen kann an der Beschichtungsoberfläche ein Temporär-Pigmentabrieb entstehen.

Bei dunklen Farbtönen kann eine mechanische Beanspruchung (Kratzen) zu hellen Streifen (dem sogenannten „Schreibeffekt“) führen.

Bei der Verwendung von schwach deckenden Farbtönen, wie rot, orange, gelb usw., empfehlen wir eine Grundbeschichtung im abgestimmten, vollabdeckenden Farbton. Darüber hinaus können über den Regelaufbau zusätzliche Anstriche erforderlich sein.

Bei der Beschichtung mit anstrichverträglichen Dichtstoffen, z.B. Acryl Dichtungsmasse, können aufgrund höherer Elastizität Risse im Anstrichmaterial auftreten. Es kann auch zu Verfärbungen in der Beschichtung kommen. Im Einzelfall sind Eigenversuche zur Beurteilung durchzuführen.

Ausbesserungen in der Fläche zeichnen sich je nach Objektsituation mehr oder weniger stark ab und sind nach BFS-Merkblatt Nr. 25 unvermeidbar.

Zur Erzielung einer Oberfläche mit erhöhter Reinigungsfähigkeit empfehlen wir den Einsatz von Dispersionsfarben mit glänzender Oberfläche.

Bei ungünstigen Lichtverhältnissen (Streiflicht) empfehlen wir den Einsatz von ZERO Q4 MattFinish.